



## SOLUÇÃO DE MONITORAMENTO DE VIBRAÇÃO

# FLIR SV87-KIT



O FLIR SV87-KIT é uma solução de detecção conectada sem fio projetada para monitoramento contínuo de vibração e temperatura. A tendência e a análise da vibração podem ajudar a detectar sérios problemas em máquinas industriais muito antes que os danos se tornem visíveis, o que faz do SV87-KIT a ferramenta ideal para ambientes de fabricação com maquinário rotativo, bombas industriais, ventiladores, caixas de engrenagens e motores. O gateway de monitoramento remoto incluído armazena dados do sensor e transmite leituras, sem fio e em tempo real, para um dispositivo móvel ou PC. Isso permite que os profissionais tomem decisões fundamentadas quanto à operação e manutenção de máquinas sem ter que esperar pela próxima inspeção manual, reduzindo o tempo de inatividade imprevisto, diminuindo os custos operacionais e aumentando a rentabilidade.

[www.flir.com/SV87-KIT](http://www.flir.com/SV87-KIT)



### MELHORE A EFICIÊNCIA

Monitore a vibração e a temperatura regularmente para tomar decisões fundamentadas

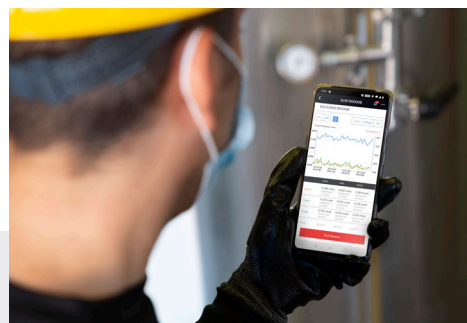
- Visualize dados em tempo real e gráficos de tendência
- Preveja falhas mecânicas antes que ocorram com a análise de vibração automatizada
- Tome medidas corretivas com antecedência, por meio de monitoramento e amostragem regulares de rotina



### MANTENHA AS OPERAÇÕES MAIS SEGURAS

Minimize a exposição a ambientes perigosos e locais de difícil acesso

- Monitore as condições remotamente em um dispositivo móvel ou PC
- Reduza a necessidade de trocar a bateria do sensor (vida útil de 4 anos), limitando o contato direto com o maquinário
- Proteja o equipamento contra danos e garanta um ambiente de trabalho mais seguro com monitoramento de condições anormais



### ANALISE DADOS RAPIDAMENTE

Tenha uma compreensão mais rápida do estado dos equipamentos de fabricação

- Receba um alerta automático ou e-mail assim que um limite definido de vibração ou de temperatura for excedido
- Analise as amostras de dados que são coletadas automaticamente a cada 90 segundos e ficam armazenadas para análise posterior
- Exporte dados do sensor para arquivos CSV

## ESPECIFICAÇÕES

Medição e análise	
Faixa de sensibilidade	±32 g
Faixa de frequência	10 Hz a 1 kHz
Dados de velocidade	mm/s ou in/s derivado da transformada rápida de Fourier (FFT)
Taxa de captura	Um ponto de dados/90 s
Faixa de temperatura	Exibição de tendência de medição da temperatura de contato: -30 °C a 80 °C (-22 °F a 176 °F)
Formato de exportação de dados	CSV
Visualização de dados	Mínima, máxima, em tempo real, histórico de dados e gráficos de tendências em dispositivos móveis e Windows®
Alertas	Quando um limite de temperatura ou de vibração definido pelo usuário é excedido, é emitido um alerta ou e-mail de aviso.
Conexões e comunicações	
Bluetooth®	BLE 4.2
Alcance (durante uma sessão)	Até 65 m, linha de visão
Tipo de Wi-Fi®	IEEE 802.11 b/g/n
Frequência de Wi-Fi	2,4 GHz
Armazenamento de dados	32 MB (aprox. 5 dias de backup de dados para 4 sensores em caso de falha do Wi-Fi)
Indicadores	LEDs indicam energia, alarme do sensor e status do Wi-Fi
Informações gerais	
Garantia	3 anos
Certificações	ETL, IC, FCC, CE, RCM
Sistemas operacionais compatíveis	Aplicativo para iOS®: 9.0 ou superior; aplicativo para Android™: 7.0 ou superior Aplicativo para Windows: Windows 10, processador Intel® Core™ i3 ou superior
Dados ambientais	
Faixa de temperatura operacional	Gateway: -25 °C a 65 °C (-13 °F a 149 °F) Sensor: -30 °C a 80 °C (-22 °F a 176 °F)
Faixa de temperatura de armazenamento	Gateway: -25 °C a 65 °C (-13 °F a 149 °F) Sensor: -30 °C a 80 °C (-22 °F a 176 °F)
Umidade relativa	10% a 95% sem condensação
Altitude operacional	Máx. 2.000 m
Teste de queda	1 m
Classificação IP	Gateway: IP40; sensor: IP67
Fonte de alimentação	
Entrada de CA	Gateway: 100 V a 240 V CA, 50/60 Hz
Tipo de bateria	Sensor: bateria de lítio de 3,6 V
Autonomia da bateria	Sensor: normalmente 4 anos (varia de acordo com o uso)
Indicador do estado da bateria	Sensor: LED de bateria fraca
Dados físicos	
Dimensões da embalagem (C x L x A)	18,25 x 12,90 x 8,50 cm (7,19 x 5,08 x 3,35 in)
Peso da embalagem	488 g (1.08 lb)
Tamanho (C x L x A)	Gateway: 5,41 x 4,94 x 4,94 cm (2,11 x 1,93 x 1,93 in) Sensor: 6,5 x 2,5 x 2,7 cm (2,54 x 0,98 x 1,05 in)
Peso	Gateway: 66 g (0,15 lb); sensor: 62 g (0,14 lb)
Conteúdo da caixa	Gateway GW65 para solução de monitoramento de vibração, 4 conectores CA de gateway para tomadas elétricas dos EUA/UE/Reino Unido/AUS, 4 sensores remotos de vibração/temperatura SV87 com fita adesiva, guia de início rápido, acesso a software de configuração e visualização

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. Para obter as especificações mais recentes, acesse [www.flir.com](http://www.flir.com)

CORPORATE  
HEADQUARTERS  
FLIR Systems, Inc.  
27700 SW Parkway Ave.  
Wilsonville, OR 97070  
USA  
Tel.: +1 877.773.3547

LATIN AMERICA  
FLIR Systems Brasil  
Av. Antonio Bardella, 320  
Sorocaba, SP 18085-852  
Brasil  
Tel.: +55 15 3238 8070

[www.flir.com](http://www.flir.com)  
NASDAQ: FLIR

O equipamento aqui descrito está sujeito aos regulamentos de exportação dos EUA e pode exigir uma licença prévia de exportação. Vendas contrárias às leis dos EUA são proibidas. Imagens meramente ilustrativas. As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. ©2020 FLIR Systems, Inc. Todos os direitos reservados. 10/20

Ficha de dados A4 20-1060-INS-SV87-KIT



The World's Sixth Sense®